

1/1

RUBAN BORDE PRE-IMPREGNE

G10

1 - CONSTRUCTION

- Ruban tissé bordé imprégné d'une résine Epoxy thermodurcissable phase B en milieu acqueux.



2 - CARACTERISTIQUES

PRODUIT FOURNI	UNITE	T019 PPR	T014 PPR	TS04 PPR	
- Fil de Chaine		Polyester	Polyester	Poylester	
- Fil de Trame		Polyester	Polyester	Verre	
- Taux résine	%	30 +3 -2	30 +3 -2	30 +3-2	
- Température en continu	°C	155	155	155	
- Epaisseur	mm	0.28 ± 0.03	0.50 ± 0.03	0.28 ± 0.03	
- Poids Imprégné au ml / cm de large	g	2.2	3.9	2.3	
- Poids Ecru au ml / cm de large	g	1.5	2.7	1.5	
- Tolérance sur largeur	mm	± 1.0	± 1.0	± 1.0	
- Résistance traction Imprégné	N/cm	570	1400	550	
- Résistance traction Ecru	N/cm	580	1410	560	
- Cycle de polymérisation	heures	4 h à 140 °C	4 h à 160 °C	4 h à 160 °C	
		6 h à 130 °C	6 h à 150 °C	6 h à 150 °C	
		10 h à 120 °C	10 h à 135 °C	10 h à 135 °C	
- Rétraction (1H à 140°C)	%	12	12	14	

3 - EMPLOIS

- Bandage de bobine sur moteurs, transformateurs, machines tournantes.
- AVANTAGES : Facilité d'utilisation, bonnes propriétés isolantes, bonne résistance à la traction et thermo-rétractable. Permet des cerclages puissants, très bon isolant, bonne résistance à l'humidité et à la corrosion.

4 - PRESENTATION

- Largeurs standards :

10 - 15 - 20 - 25 - 30 mm - autres largeurs sur demande.

- Conditionnement :

Galette de 200 M sur bague plastique de diam. int. 80mm. Bobine DIN 160 $\,$.

- Conditions de stockage :

12 mois à 10°C - 6 mois à 20°C - 3 mois à 25/30°C.



- Le local de stockage doit être réfrigéré, ventilé et doit protéger le ruban de la lumière.